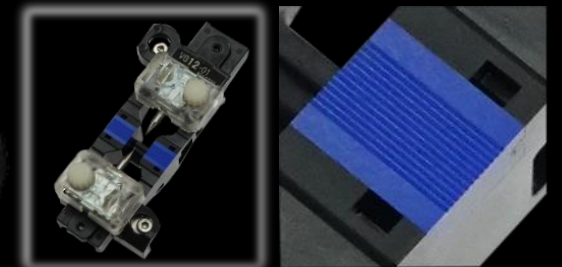
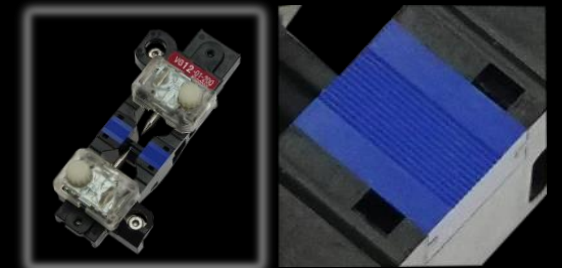


多心融着接續機 90R 系列

用這一台你就能安心無虞



光纖心線 間隔 250 μ m 用

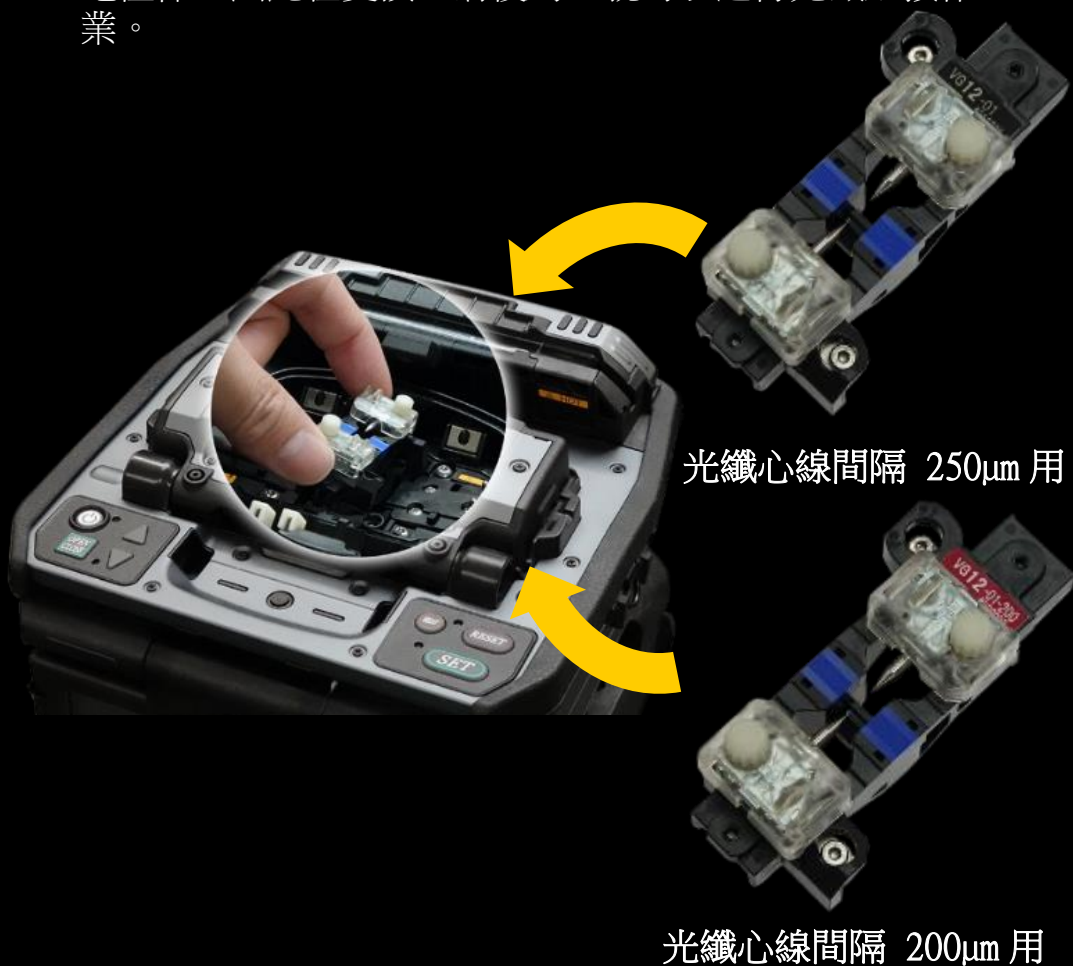


光纖心線 間隔 200 μ m 用

最先端機能

1. 配合光纖心線間隔可以更換 V 溝

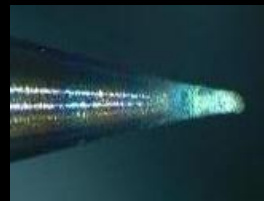
90R 的 V 溝, 客戶可以自行安裝即拆下。因此 90R 除了具備被覆徑 $250\mu\text{m}$ / 光纖心線間隔 $250\mu\text{m}$ Ribbon 光纖帶之 V 溝外, 也有被覆徑 $200\mu\text{m}$ / 光纖心線間隔 $200\mu\text{m}$ Ribbon 光纖帶、可依需要換上適用的 V 溝。所更換用 V 溝上, 已經附有經過放電安定化處理的電極棒, 因此在更換 V 溝後馬上就可以進行光纖熔接作業。



2. 提高維修的便利性

在進行光纖熔接時, 熔化的玻璃, 垃圾粉塵會堆積在 V 溝上, 如此會造成光纖中心跑掉對不準, 造成接續損增加。一旦在接續現場, 即使經過清掃 V 溝, 仍然不能解決光纖中心跑掉對不準的問題時, 可以用原標準配備中的預備用的 V 溝進行更換, 可以解決燃眉之急的問題, 繼續進行光纖熔接作業。

固著在放電電極棒上的玻璃



固著在 V 溝上的玻璃

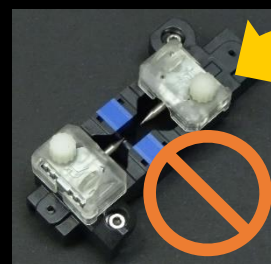


造成光纖中心跑掉對不準

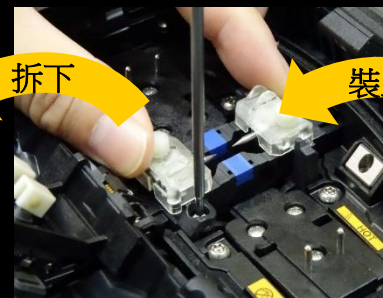
| No. | 間隔 (μm) | 偏移 (μm) | L (μm) | R (μm) |
|-----|---------|---------|--------|--------|
| 1 | 68 | 0.9 | 1.4° | 1.9° |
| 2 | 63 | 0.3 | 0.5° | 1.1° |
| 3 | 55 | 1.3 | 0.7° | 0.9° |
| 4 | 54 | 5.2 | 1.7° | 1.2° |
| 5 | 54 | 0.4 | 1.3° | 0.4° |
| 6 | 62 | 1.1 | 0.4° | 0.7° |
| 7 | 48 | 1.2 | 1.9° | 0.3° |
| 8 | 48 | 2.7 | 1.0° | 1.5° |
| 9 | 48 | 0.8 | 1.9° | 0.1° |
| 10 | 43 | 6.7 | 0.9° | 0.3° |
| 11 | 42 | 0.7 | 0.4° | 1.8° |
| 12 | 40 | 2.8 | 2.0° | 0.5° |

玻璃在放電電極棒及 V 溝上

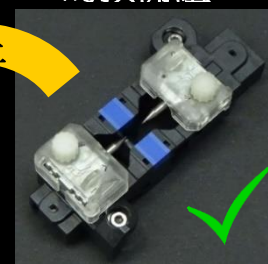
V 溝和放電電極棒的預備組



拆下

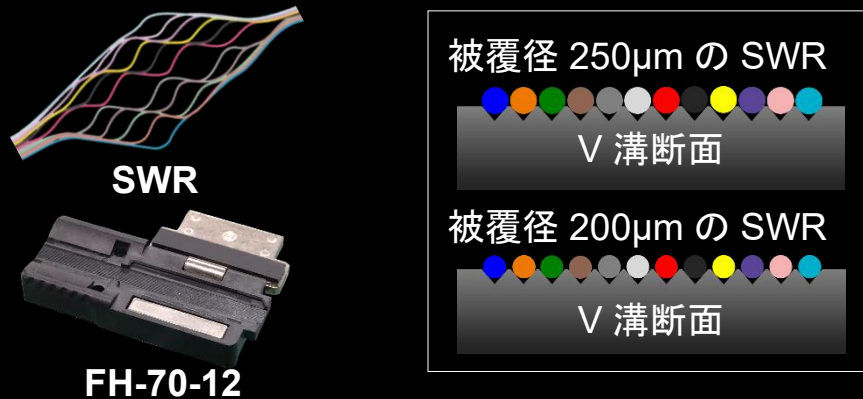


裝上



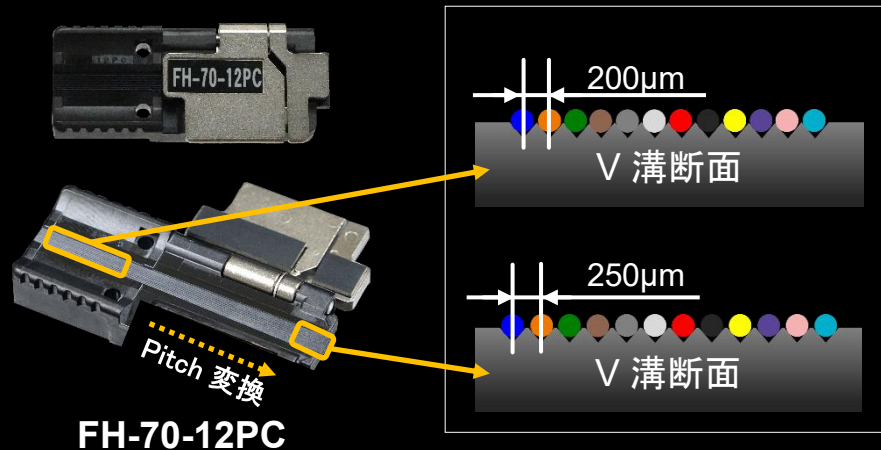
3.汎用型 Fiber Holder

Fiber Holder FH-70 系列、可以用在厚 0.3mm/0.4mm Ribbon 光纖 Tape、被覆徑 200 μ m 或者 250 μ m の間皆黏著固定的光纖帶 Spider Web Ribbon (SWR) 等、可以應用在各種 Ribbon 光纖 Tape。FH-70 系列、他的光纖接地面也是 V 溝形狀 (250 μ m 間隔)、所以具備 SWR 光纖整列排序比較容易的機構。



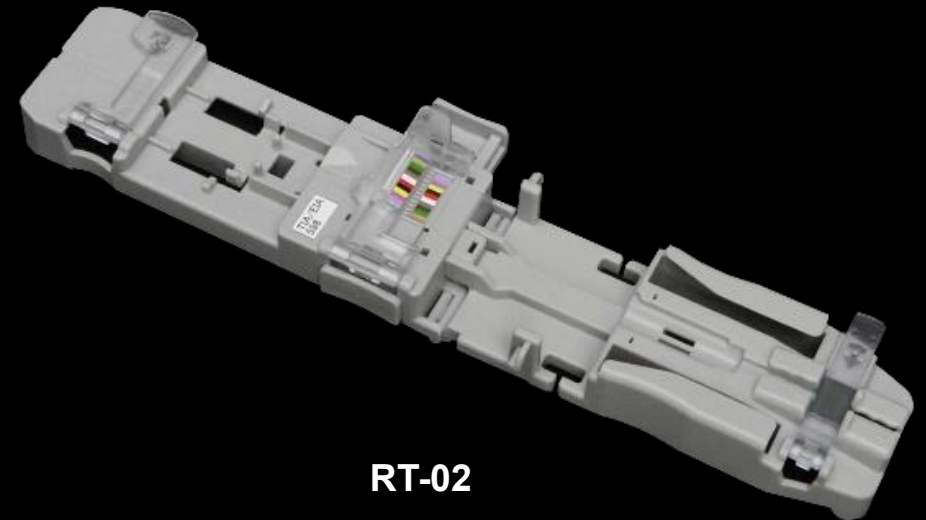
4.Pitch 變換 Holder

你可以使用 Pitch 變換 Fiber Holder FH-70-12PC、把被覆徑 200 μ m 的光纖帶、也可以放在 250 μ m 間隔而很容易整列排序。



5.单心集合工具







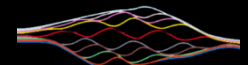




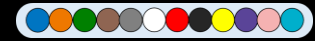

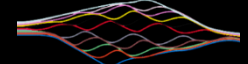






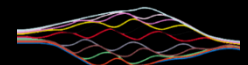
下面是单心集合工具 RT-02、可以很容易地把 12 心的单心光纖集成為的 Ribbon 光纖帶的工具。单心集合用、不需要接着劑、置放在 RT-02 的 Fiber Holder, 可以就當時的狀態下 set 单心光纖。當光纖插入時、在 RT-02 上所表示出來的被覆顏色標示的 Slot、不必在意順序, 只要把相同被覆顏色的光纖插入就能 Set 完成。適用被覆徑、200 μ m ~250 μ m、如果與 FH-70-12PC Set 使用、也可以把被覆徑 200 μ m 的单心光纖變換為以 250 μ m 間隔集成成 Ribbon 光纖帶。



被覆徑 200 μ m 的单心集合

6. 多心光纖熔接所必要的工具



| V 溝 | Fiber Holder | 被覆徑 | 光纖間隔 | 光纖構造 | 單心集合工具 |
|---|---|--|-------|---|---|
|  VG12-01-250  250µm 間隔 |  FH-70-12 | 250µm | — |  單心光纖 |  RT-02/FAT-04 |
| | | 200µm | 250µm |  固定型 Ribbon 光纖帶  間接固定黏著型光纖帶 (SWR) | 不要 |
|  FH-70-12PC | 200µm | 200µm  250µm | 200µm |  單心光纖 |  RT-02 |
| | | | 250µm |  固定型 Ribbon Tape  單心光纖  間接固定黏著型光纖帶 (SWR)  單心光纖 | |
|  VG12-01-200  200µm 間隔 |  FH-70-12-200 | 200µm | — |  單心光纖 | 不要 |
| | | | 200µm |  固定型 Ribbon Tape  間接固定黏著型光纖帶 (SWR) | |

提升使用的方便性

1. 攜帶箱

90R 的攜帶箱、能夠因應作業環境有不同的應用方式。除了可以打開攜帶箱的上蓋馬上進行光纖熔接作業之外,你也可以蓋子關閉的狀態下,把上蓋面當作作業台使用。

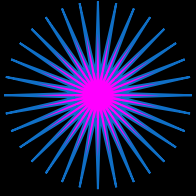


2. 作業 Tray

作業 Tray 的下部、有大容量收納用抽屜左右 2 個、可以收納工具類或電池。此外、作業 Tray 也可以分開使用、能在狹窄環境下的場所進行光纖熔接作業。



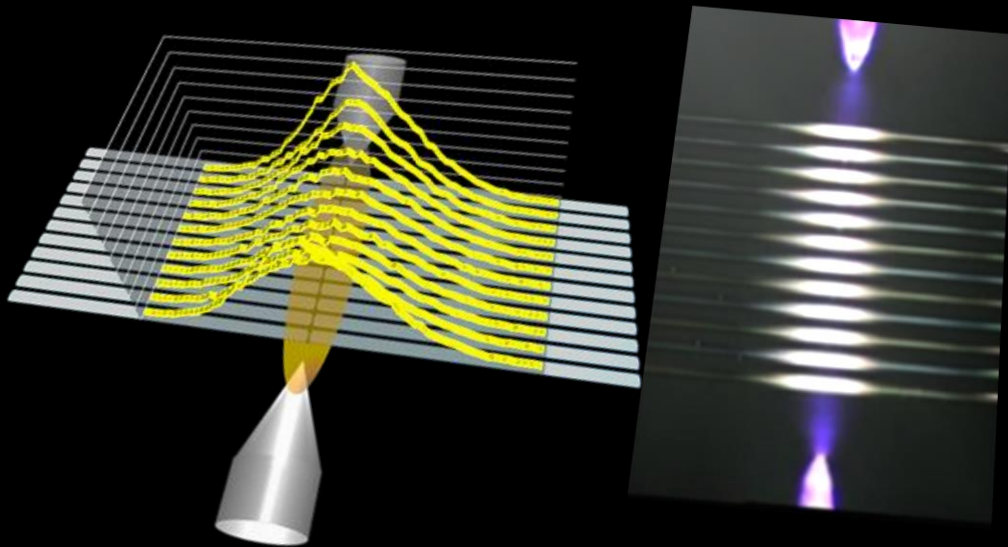
自動放電條件控制



90R 具備 ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY 機能。
本機能支援多種不同的光纖的穩定的光纖熔接。

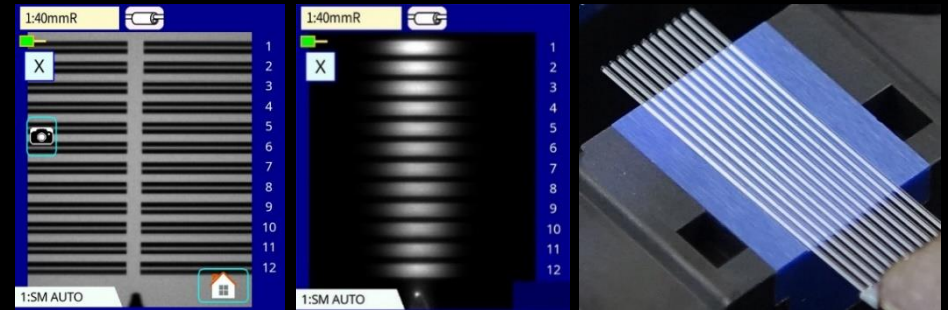
1. 及時放電控制

90R 能夠分析放電時的光纖發光亮度、及時進行放電控制。
即使是作業環境有變化時、適切地對光纖增加放電熱量、
而得到穩定的接續品質。

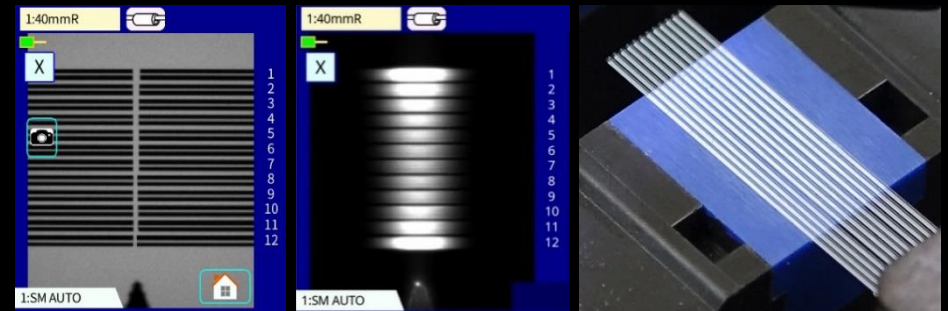


2.V 溝間隔・光纖心線數自動判別

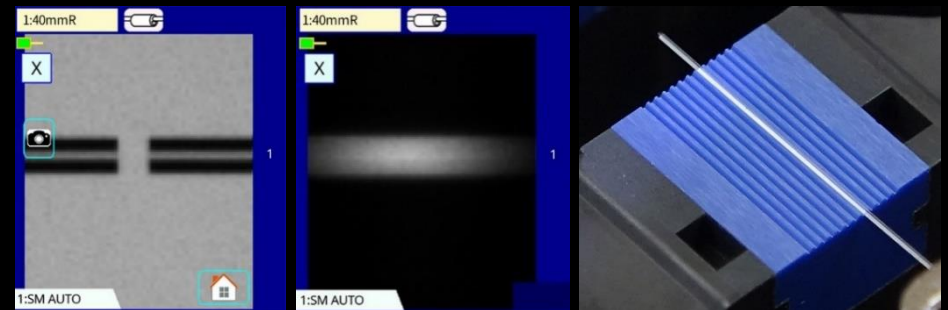
90R 可以自動判別光纖心線數和所裝着的 V 溝種類（4 心 / 8 心 / 12 心）、以最適切的接續條件進行光纖熔接。



250µm 間隔 12 心 Ribbon 光纖帶

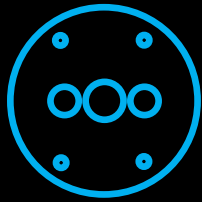


200µm 間隔 12 心 Ribbon 光纖帶



单心光纖

和光纖切刀/多心 Fiber Stripper 連結



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

1. 切刀刀刃的自動回轉機能

90R 具備無線通信機能。可以和光纖切刀 CT50 做雙方向通信、即時管理 CT50 的切斷刀的狀態。當光纖熔接時，會進行檢查端面角度、如果頻頻發生端面角 Error 的狀況，90R 會判定切斷刀磨耗太多、會自動回轉 CT50 切斷刀位置。90R 可以與最多 2 台 CT50 進行通信、可以同時使用 2 台。

2. 切斷刃的管理

90R 可以管理現在的切斷刀的位置、刃高位置以及、各位置切了幾次、在 Monitor 畫面可以確認。而切斷刀所有位置都用完了，Monitor 畫面會顯示請你更換切刀的訊息。

| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 | No.6 | No.7 | No.8 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| HR | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| WR | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| LD | 1014 | 1041 | 1175 | 1167 | 1522 | 1134 | 1530 | 1439 |
| 刃高 | L(1) | | | | | | | |
| おすすめ | M(2) | | | | | | | |
| リセット | リセット | | | | | | | |



3. 多心光纖 Stripper 的管理

90R 的接續 Mode 變更時、多心光纖 Stripper RS03 的各種設定也可以以無線相互通信連動，自動的切換。而且、可以在 90R 的接續 Mode 設定選單 Manu、設定 RS03 的加熱溫度，加熱時間。



| No. | 端面角 (μm) | 傾斜角 (μm) | 傾斜角 (μm) | 傾斜角 (μm) |
|-----|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 56 | 0.7 | 0.1° | 1.1° |
| 2 | 61 | 2.5 | 0.1° | 1.6° |
| 3 | 52 | 2.5 | 0.1° | 1.0° |
| 4 | 45 | 0.7 | 3.8° | 0.9° |
| 5 | 47 | 0.5 | 2.0° | 1.2° |
| 6 | 54 | 0.7 | 0.2° | 0.8° |
| 7 | 53 | 1.1 | 0.3° | 2.0° |
| 8 | 51 | 1.7 | 0.6° | 1.0° |
| 9 | 55 | 0.5 | 0.3° | 1.0° |
| 10 | 54 | 0.5 | 0.5° | 1.9° |
| 11 | 54 | 0.7 | 0.8° | 0.6° |
| 12 | 69 | 1.5 | 1.1° | 0.7° |

現在、刃が回転中です。

刃ポジション: 1 → 2

刃高: L(1)

リセット



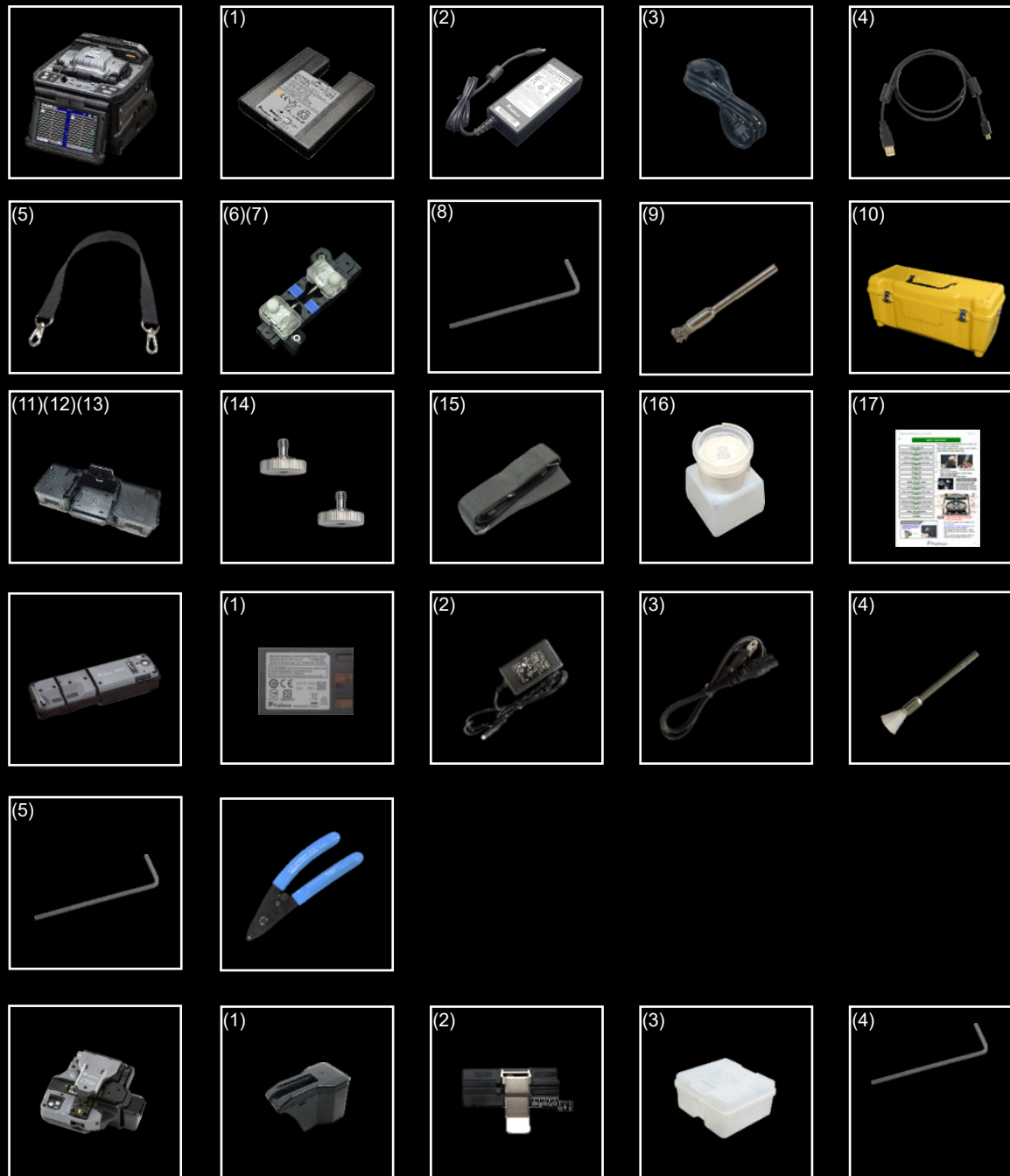
標準構成



90R12 標準構成

| 品名 | 型名 | 数量 |
|------------------------|------------------------|----|
| 多心融着接続機 | 90R12 | 1台 |
| (1) 電池組* | BTR-15 | 1個 |
| (2) AC Adaptor | ADC-20 | 1個 |
| (3) AC 電源線 | ACC-14 | 1本 |
| (4) USB Cable | USB-01 | 1本 |
| (5) 融着接続機用提帶 | ST-02 | 1本 |
| (6) 放電電極棒 (装在予備 V 溝上) | ELCT2-16B | 1組 |
| (7) 12 心 V 溝 (予備) | VG12-01 (250~255μm 間隔) | 1個 |
| (8) 六角板手 | HEX-01 | 1本 |
| (9) V 溝清掃用刷子 | VCB-01 | 1本 |
| (10) 攜帶箱 | CC-39 | 1個 |
| (11) 作業 Tray 左 | WT-09L | 1台 |
| (12) 作業 Tray 右 | WT-09R | 1台 |
| (13) 作業 Tray 用 J Plate | JP-09 | 1個 |
| (14) 三脚螺絲 | TS-03 | 2本 |
| (15) 攜帶箱用背帶 | ST-03 | 1本 |
| (16) 酒精瓶 | AP-02 | 1個 |
| (17) 簡易操作指引 | QRG-03-J | 1枚 |
| 多心光纖帶 Stripper | RS03 | 1台 |
| (1) 電池組* | BTR-12A | 1個 |
| (2) AC Adaptor | ADC-09A | 1個 |
| (3) AC 電源線 | ACC-08 | 1本 |
| (4) 切刀刀刃清掃刷 | BRS-02 | 1個 |
| (5) 六角板手 | HEX-01 | 1本 |
| 單心 Stripper | SS03 | 1本 |
| 光纖切刀組 | CT50 | 1台 |
| (1) 屑回收箱 | FDB-05 | 1個 |
| (2) Fiber Set Plate | AD-10-M24 | 1個 |
| (3) Case (裝切刀組 CT50 用) | CC-37 | 1個 |
| (4) 六角板手 | HEX-01 | 1本 |

*バッテリーを航空輸送する場合は、IATA 規格に従ってください。



仕様



| 項目 | 仕様 | |
|--------------|-----------------------------|---|
| 光纖對準方法 | 利用表面張力Clad對準調心 | |
| 接続可能心線数 | 90R12: 從單心到12心以下 Ribbon 光纖帶 | |
| 適用光纖 | 光纖種類 | 單模光纖 多模光纖 |
| | Clad 徑 | 約 125µm |
| 適用被覆 | Fiber Holder | 被覆形狀: Option 參照 切好光纖 Clad 長: 約 10mm |
| 光纖 接続性能 | 接続損失 *1 | ITU-T G.652: 平均 0.05dB |
| | | ITU-T G.651: 平均 0.02dB |
| | | ITU-T G.653: 平均 0.08dB |
| | | ITU-T G.655: 平均 0.08dB |
| 接続時間 *2 | SM FAST Mode: 平均 16~17秒 | |
| | SM AUTO Mode: 平均 19~20秒 | |
| 適用補強 套管 | 套管種類 | 熱收縮套管 |
| | 套管長 | 最長 66mm |
| | 套管徑 | 收縮前 最大 6.0mm |
| 補強套管 加熱性能 | 加熱時間 *3 | 40mm FP-05 Mode: 平均 38~40秒 |
| | | 40mm FP-04T FAST Mode: 平均 17~19秒 單心 60mm Mode: 平均 13~15秒 |
| Proof 試驗張力 | 約 2.0N | |
| 電極棒壽命 *4 | 約 1500 回接続 | |
| 外觀仕様 | 寸法 寬 | 約 170mm 突起部不含 |
| | 寸法 深 | 約 173mm 突起部不含 |
| | 寸法 高 | 約 150mm 突起部不含 |
| | 質量 | 約 2.6kg 含電池 |
| 環境条件 | 温度 | 動作時: -10~50°C |
| | | 保管時: -40~80°C |
| | 湿度 | 動作時: 0~95%RH 無結露 |
| | | 保管時: 0~95%RH 無結露 |
| 高度 | 最大 3700m | |
| AC Adaptor | 入力 | AC100~240V, 50/60Hz, 最大 1.5A |
| 電池組 | 種類 | 鋰二次電池 |
| | 出力 | 約 DC14.4V 6,380mAh |
| | 容量 *5 | 約 165 接続/加熱 Cycle |
| | 温度 | 充電時: 0~40°C 長期保管時: -20~30°C |
| | 壽命 *6 | 約 500 充電電サイクル |
| 表示部 | 液晶 Monitor | TFT 4.9 英寸 觸控面板 |
| | 拡大倍率 | 約 20倍: 12心 ~ 60倍: 單心 |
| 照明 | V溝周辺 | LED Lamp |
| 接続端子 | PC | USB2.0 Mini B type |
| | 外部 | USB2.0 A-type |
| | LED Lamp | 約 DC5V, 500mA |
| | 多心 Stripper | Mini DIN 6pin DC12V, 最大 1A |
| Data 保存 | 無線通信 *7 | Bluetooth 4.1 LE |
| | 接続 Mode | 100 接続 Mode |
| | 加熱 Mode | 30 加熱 Mode |
| | 接続結果 | 10000 接続 |
| 三脚用固定螺絲 | 接続画像 | 100 画像 |
| | | 1/4-20UNC |
| 其他 特長 | 自動機能 | 依照光纖心線数判別 |
| | | 選択接続 Mode |
| | | 放電強度校正 |
| | | 風防: 關閉機能 |
| | | 加熱蓋: 關閉 |
| | 加熱器 Clamp: 關閉 | |
| 操作指引 | Video 和 PDF File 本体內藏 | |
| 電極棒 | 交換工具不要 | |

90R12 Option 選購品

| 品名 | 型番 | 内容 |
|--------------|--------------------|-------------------------|
| V 溝 | VG12-01-200 | 12心, 200~210µm 間隔 |
| Fiber Holder | FH-70-200 | 被覆徑 200µm |
| | FH-70-250 | 被覆徑 250µm |
| | FH-70-900 | 被覆徑 900µm |
| | FH-70-2 | 2心 光纖帶 |
| | FH-70-4 | 4心 光纖帶 |
| | FH-70-8 | 8心 光纖帶 |
| | FH-70-10 | 10心 光纖帶 |
| | FH-70-12 | 12心 光纖帶 |
| | FH-70-12PC | 12心 光纖帶 光纖帶 Pitch 變換 |
| | FH-70-12-200 | 12心, 200~210µm 間隔 |
| | FH-FC-20 | 2mm cord 心線徑 900µm |
| FH-FC-30 | 3mm cord 心線徑 900µm | |
| FH-60-LT900 | 900µm Loose tube | |
| DC Adaptor | DCA-03 | 非經由電池用 AC Adaptor 接続 |
| DC 電源線 | DCC-20 | 從車載點煙器電源 BTR-15/DCA-03 |
| | DCC-21 | 從車載電池電源 到 BTR-15/DCA-03 |
| | DCC-11 | 從融着接続機 到 多心 Stripper |
| 單心集合機 | FAT-04 | 2~16心 / 被覆徑 250µm |
| | RT-02 | 2~12心 / 被覆徑 200~250µm |
| 搬送 Clamp | CLAMP-DC-12 | 作業 Tray 上 Drop cable 搬送 |
| J Plate | JP-10 | 非作業 Tray 裝在融着接続機 |
| | JP-10-FC | 附裝在 Fiber Clamp JP-10 |
| 補強熱收縮套管 | FP-04(T) | 40mm 8心以下 光纖帶 |
| | FP-05 | 40mm 12心以下 光纖帶 |

注釈

- 依據 ITU-T and IEC standard 使用回切法 (cut-back method) 量測使用 Fujikura 熔接機 熔接的光纖 loss 時, 其平均熔接損失的變化將會依當時的環境條件和光纖的特性而不同。
- 在室溫下量測, 要如何定義熔接時間是依據出現在 LCD monitor 上的顯像所演算出最佳 loss 所定義的, 其平均熔接損失的變化將會依當時的環境條件和光纖的型態種類和光纖的特性而不同。
- 使用 AC adaptor 在室溫下量測, 其加熱時間的定義是從開始的第一聲“嘍”到結束的一聲“嘍”為止, 其平均加熱時間, 依據環境條件和套管的種類和電池組的狀況而有所不同。
- 電極棒壽命會依環境條件和光纖的型態種類和熔接模式 (Splice mode) 而不同。
- 試驗條件
 - 12 心光纖帶: 接続/加熱 時間 2 分 Cycle、使用 FP-05 套管
 - 使用省電力設定 (依照弊社条件)
 - 請使用未劣化的電池
 - 室溫環境
 - 沒有與使用融着機電源的附屬配件類 (RS03 等) 接続
如果與上記条件不同做 test 的話, 電池容量會有所變化。
- 經過約 500 次放電充電循環, 電池容量可能會減半, 電池會因在超出保管溫度範圍保管或在超出操作溫度範圍下操作, 或者完全放電後放置長時間沒有進行充電, 電池壽命會更縮短。
- Bluetooth® mark 藍芽標示及商標已經註冊在 Bluetooth SIG, Inc.

仕様



CT50 仕様

| 項目 | | 仕様 |
|------------------|--------------|---|
| 適用光纖 | 光纖 | 單模光纖 多模光纖 |
| | 心線數 | 從單心到 16 心以下 Ribbon 光纖帶 |
| | Clad 徑 | 約 125µm |
| 適用被覆 | Fiber Plate | AD-10-M24：最大被覆徑 900µm AD-50：最大被覆徑 3mm |
| | Fiber Holder | 被覆形狀：融着接續機 Option 參照 |
| 切断長 | Fiber Plate | AD-10-M24：5~20mm *1 AD-50 *C.D.：被覆徑 C.D.=250µm 以下：5~20mm *1 250µm < C.D. < =900µm：10~20mm 900µm < C.D. < =3mm：14~20mm |
| | Fiber Holder | 約 10mm |
| 端面角度*2 | 單心光纖 | 平均 0.3~0.9° |
| | 多心光纖 | 平均 0.3~1.2° |
| 切断刃壽命*3 | | 約 60000 次 Fiber 切断 |
| 外觀仕様 | 寸法 寬 | 約 117mm 突起部不含 *4 |
| | 寸法 深 | 約 94mm 突起部不含 *4 |
| | 寸法 高 | 約 59mm 突起部不含 *4 |
| | 質量 | 約 306g 含電池和 AD-10-M24 |
| 環境条件 | 温度 | 動作時：-10~50°C 保管時：-40~80°C |
| | 湿度 | 動作時：0~95%RH 無結露 保管時：0~95%RH 無結露 |
| 電池 | | 單4 鹼性乾電池 2 個 |
| 無線通信 *5 | | Bluetooth 4.1 LE |
| 三脚用固定螺絲 | | 1/4-20UNC |
| Fiber Holder 下押部 | | 有 |
| 其他特長 | 切断刃回轉 | 馬達回轉 手動 dial 輪回轉 |
| | 交換可能部品 | 切断刃 Clamp Arm |

RS03 規格

| 項目 | | 仕様 |
|------------|--------|--|
| 適用光纖 | 光纖種類 | 單模光纖 多模光纖 |
| | 心線數 | 從單心到 16 心光纖帶以下 |
| | Clad 徑 | 約 125µm |
| | 被覆徑 | 200~500µm *5 |
| 被覆除去長 | | 最長 35mm |
| 加熱時間 *1 | | 約 3 秒 約 5 秒 Eco Mode 使用時 |
| | 加熱温度 | 85~140 °C |
| 外觀規格 | 寸法 寬 | 約 156mm 突起部不含 |
| | 寸法 深 | 約 49mm 突起部不含 |
| | 寸法 高 | 約 37mm 突起部不含 |
| | 質量 | 約 285g 含電池 |
| 環境条件 | 温度 | 動作時：-10~50 °C 保管時：-40~80 °C |
| | 湿度 | 動作時：0~95 %RH 無結露 保管時：0~95 %RH 無結露 |
| AC Adaptor | 入力 | AC100~240V, 50/60Hz, 最大 0.58A |
| DC 入力 | | DC10~17V, 約 1A |
| 電池組 | 種類 | 鋰二次電池 |
| | 出力 | 約 DC7.2V, 1840mAh |
| | 容量 *2 | 約 600 回 Eco Mode 使用時 |
| | 温度 | 動作時：-10~50°C 充電時：0~40°C 長期保管時：-20~30°C |
| | 壽命 *3 | 約 500 次充放电 Cycle |
| 無線通信 *4 | | Bluetooth 4.1 LE |
| 其他特長 | 被覆除去力 | 低被覆除去力設計 |
| | 自動加熱設定 | 可以用融着接續機或者智慧型手機設定變更 |



CT50 Option 選購品

| 品名 | 型番 | 内容 |
|-----------------|-------------|--------------------------|
| Fiber Set Plate | AD-50 | Option 用 Fiber Set Plate |
| 切断刃 | CB-08 | 交換用切断刃 |
| Clamp Arm | ARM-CT50-01 | 附交換用切断枕 Clamp Arm |
| 屑回收箱 | FDB-05 | 予備屑回收箱 |
| Side cover | SC-CT50-01 | 屑回收拆下後的 Side cover |
| Spacer | SPA-CT08-10 | 光纖切断後 Clad 長 10mm |
| | SPA-CT08-09 | 光纖切断後 Clad 長 9mm |
| | SPA-CT08-08 | 光纖切断後 Clad 長 8mm |

注釈

- *1 設定光纖切断長未滿 10mm 的情況時、必須是被覆徑は 250µm 以下。且、切断前必須再調整切断刃高度。切断長未滿 10mm 時、平均端面角度會比規格差。
- *2 端面角度は、並非融着接續機測定的結果、是干涉顯微鏡所測定的結果。多心光纖帶切断時和單心光纖切断時、都是使用新切断刃切断。平均端面角度、會因為使用環境条件、切断刃的狀態、操作方法、有沒又垃圾粉塵而有所不同变化。
- *3 切断刃的壽命、會因使用環境条件、操作方法、所切断光纖的種類而不同。
- *4 以 Lever 關閉的狀態下測定。
- *5 藍芽 Bluetooth® mark and logos 商標都已經註冊於 Bluetooth SIG, Inc .

RS03 Option 選購品

| 品名 | 型番 | 内容 |
|--------|-------------|-----------------------|
| Spacer | SPA-RS02-08 | 被覆長 8mm |
| DC 電源線 | DCC-11 | 從融着接續機到多心光纖帶 Stripper |

注釈

- *1 是在室內環境下所測定結果。加熱時間は、會因為光纖的種類、使用環境温度而有所不同。
- *2 是在室溫環境下使用未劣化電池以及使用設定為 Eco Mode 的結果。會因為電池的狀態、設定以及使用環境、電池容量會有所變化。
- *3 經過約 500 次放電充電循環，電池容量會減半。電池的壽命可能會因為超出保管温度或操作温度範圍，或者完全放電後放置長時間沒有進行充電，電池壽命會更縮短。
- *4 藍芽 Bluetooth® mark and logos 商標都已經註冊於 Bluetooth SIG, Inc .

可以更換
V 溝 Unit



接續品質
提升

方便的周邊
工具



融着接續機の専用 Web サイトはこちら！

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com/jp/>

**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先: 精密機器事業部 技術部
TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

台灣代理

欣熹科技有限公司 Shin Si Technology CO.,LTD

中華民國台灣 302 新竹縣竹北市光明十一路 120 號
No.120, Guangming 11th Rd. Zhubei City, Hsinchu County 302, Taiwan

電話: 03-5972556 傳真: 03-5971800

Mobile: 0912-531-391/范德星 Tehsing Fan/thfan@jinting.com.tw

0928-886-573/林永松 Jeff Lin/jefflin@jinting.com.tw