

光纖塗覆機

FSR115 / FSR116 / FSR117

更快，更精準
更人性化。



FSR116

- 塗覆功能
- 拉力測試功能最大到 2kgf



FSR117

- 塗覆功能
- 拉力測試功能最大到 10kgf



FSR115

- 塗覆功能
- 不配備拉力測試功

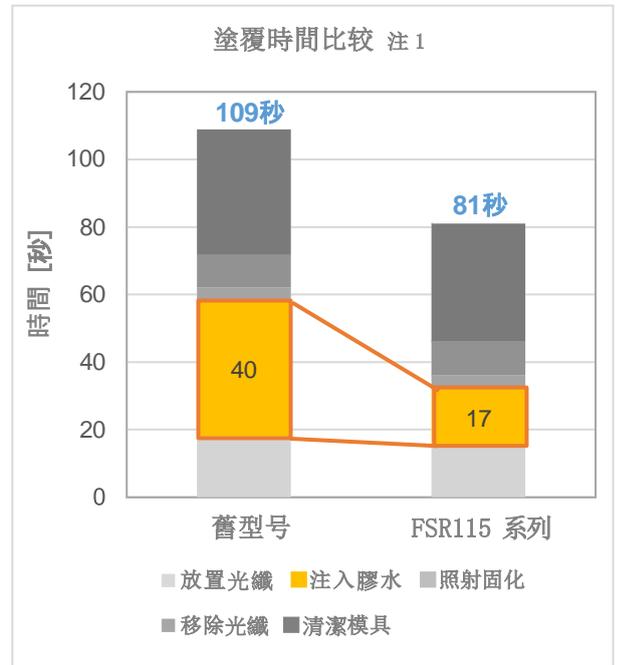
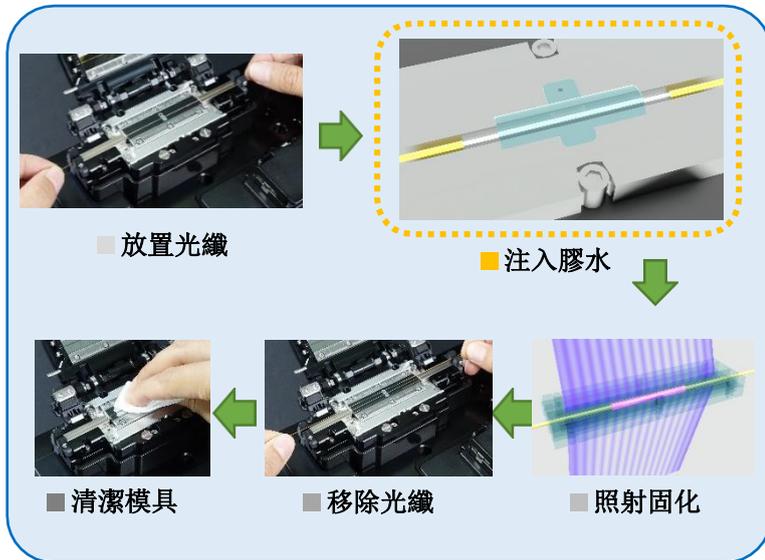
特性

更快

縮短 UV 塗覆膠水的注入時

新設計的泵能夠縮短 UV 塗覆膠水的注入時間。相較於舊機型能夠縮短 25% 的整體塗覆時間。

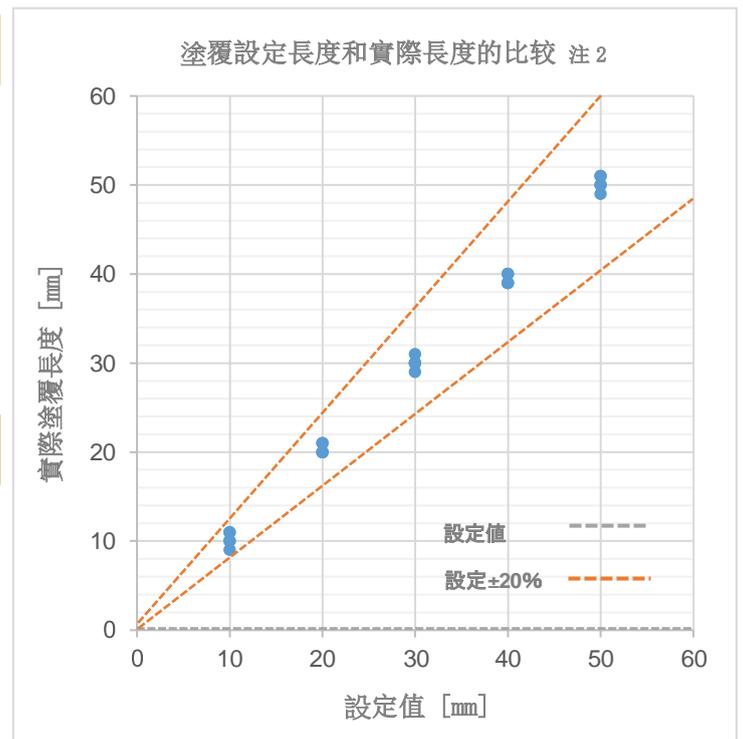
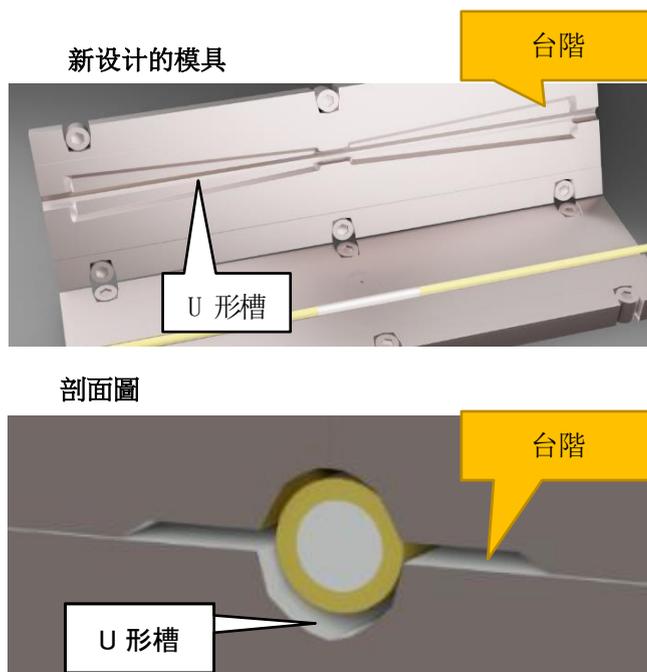
如何塗覆



更精准

改進了塗覆長度的一致性

在塗覆模具的 U 形槽邊設置了微小的台階以形成氣道擠出空氣。幫助改進塗覆長度的一致性，也適用於最大 50mm 長度的塗覆。



注 1：實驗條件：(1) UV 固化樹脂為日本特殊コーティング株式會社 950Y200 或者是Luvantix ADM 公司 PC-373LD (2) 塗覆直徑：280 μ m (3) 塗覆長度：20mm (4) 使用光纖：包層直徑 125 μ m/塗覆層為 UV250 μ m 的透明塗覆層，剝除長度為 16mm (5) 環境條件：25 $^{\circ}$ C。

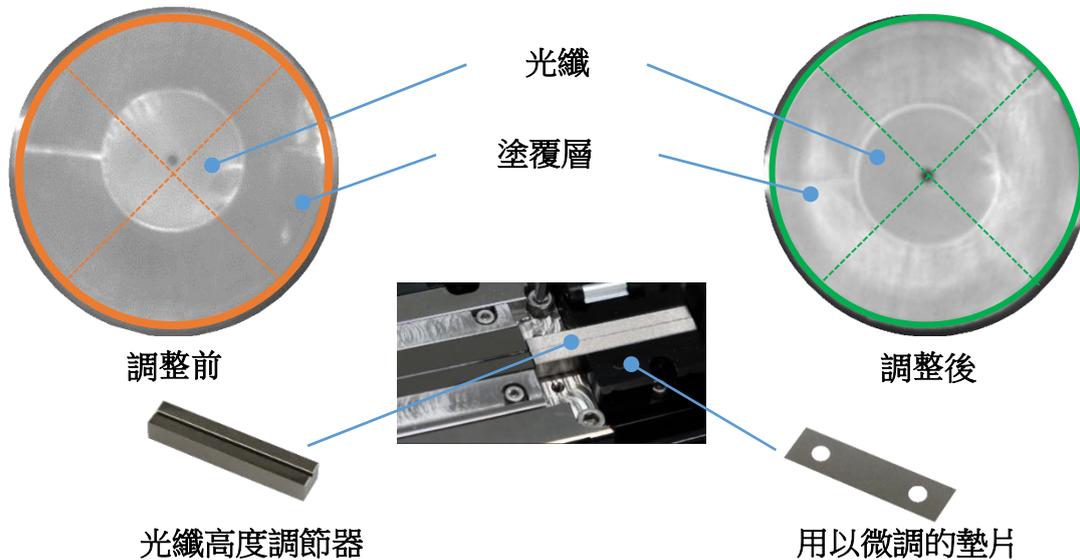
注 2：塗覆長度不屬於保證範圍。

實驗條件：(1) UV 固化樹脂為日本特殊コーティング株式會社 950Y200 (2) 塗覆直徑：280 μ m (3) 塗覆長度：10-50mm (4) 使用光纖：包層直徑 125 μ m/塗覆層為 UV250 μ m 的透明塗覆層，剝除長度為 60mm (5) 環境條件：25 $^{\circ}$ C。

更人性化

現在操作人員可以對光纖和塗覆中心進行校準

通過將光纖放置在模具的中心，光纖高度調節器能夠調節光纖直徑的中心點。墊片允許基於原始光纖塗覆層的變化進行微調。



方便觀察膠水注入

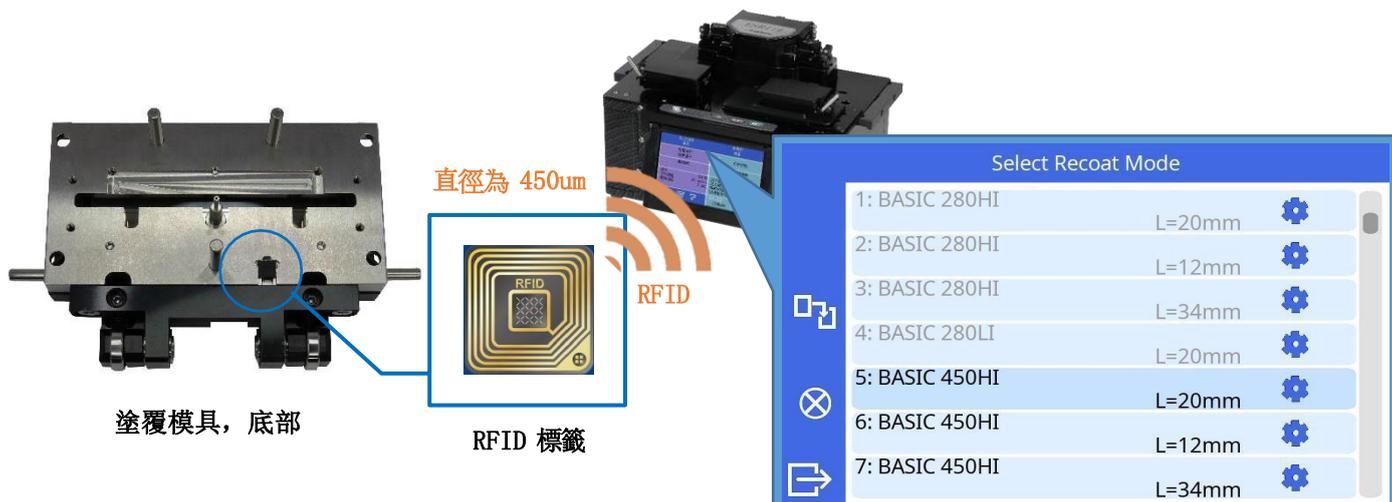
模具下面的 LED 燈能夠更清晰的觀察膠水的注入。



塗覆模式推薦功能

模具的底部配備 RFID 標籤。

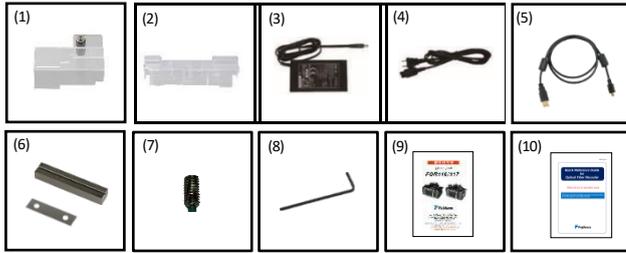
更換模具以後，能夠根據塗覆的直徑推薦合適的塗覆模式。



更換 450um 的模具之後

標注配置

項目	型號	數量
光纤涂覆機	FSR115 FSR116 FSR117	1 台
(1) 防飞溅罩子 FSR116 使用	PC-02	1 个
(2) 防飞溅罩子 FSR117 使用	PC-03	1 个
(3) 交流适配器	ADC-21	1 个
(4) 交流电源线	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 根
(5) USB 通信线	USB-01	1 根
(6) 光纤高度微调垫片	SPA-FSR115-SET	1 個
(7) 光纤高度微调垫片固定螺丝	—	1 套 (5 内含 5 个)
(8) 内六角扳手	HEX-04	1 个
(9) 使用说明书	—	放置于本体内的 PDF 文件
(10) 简易操作手册	QRG-09-E or J	1 枚



選配件

品名	型號	說明
直径为 195um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-195	涂覆直径约为 $\phi 195\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 255um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-255	涂覆直径约为 $\phi 255\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 280um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-280	涂覆直径约为 $\phi 280\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 320um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-320	涂覆直径约为 $\phi 320\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 450um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-450	涂覆直径约为 $\phi 450\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 600um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-600	涂覆直径约为 $\phi 600\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 670um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-670	涂覆直径约为 $\phi 670\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 850um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-850	涂覆直径约为 $\phi 850\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
直径为 1000um 的涂覆模具	FSR115-MOLD-1000	涂覆直径约为 $\phi 1000\mu\text{m}$, 最大涂覆长度 50 mm
光纤高度调节器	FSR115-HADJ-100	对应涂覆层的直径 $\phi 90\mu\text{m} \sim \phi 110\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-125	对应涂覆层的直径 $\phi 110\mu\text{m} \sim \phi 140\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-160	对应涂覆层的直径 $\phi 140\mu\text{m} \sim \phi 180\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-200	对应涂覆层的直径 $\phi 180\mu\text{m} \sim \phi 225\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-250	对应涂覆层的直径 $\phi 225\mu\text{m} \sim \phi 275\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-300	对应涂覆层的直径 $\phi 250\mu\text{m} \sim \phi 350\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-400	对应涂覆层的直径 $\phi 350\mu\text{m} \sim \phi 450\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-500	对应涂覆层的直径 $\phi 450\mu\text{m} \sim \phi 550\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-600	对应涂覆层的直径 $\phi 540\mu\text{m} \sim \phi 660\mu\text{m}$
	FSR115-HADJ-750	对应涂覆层的直径 $\phi 660\mu\text{m} \sim \phi 810\mu\text{m}$
FSR115-HADJ-900	对应涂覆层的直径 $\phi 810\mu\text{m} \sim \phi 970\mu\text{m}$	
测力计适配器	FGA-02	用以校准拉力 ※日本電産シンボ公司制造的测力计 需要 FGP-20 或者是相应的产品
胶水瓶	FSR115-BTL-01	UV 固化树脂的瓶子
光纤高度微调垫片固定螺丝	SCREW-CT-01	1 套 (内含 15 个)
光纤高度微调垫片	SPA-FSR115-SET	1 个

參數指標

項目	FSR115	FSR116	FR117
适用光纤数量	单芯		
适用光纤涂覆层直径	90um~970um		
涂覆模具	石英玻璃型, 不作为标注配置, 需要根据客户的需求选配。		
涂覆直径	约 195um, 约 255um, 约 280um, 约 320um, 约 450um, 约 600um, 约 670um, 约 850um, 约 1000um		
涂覆长度	可以设定的范围 4mm~50mm ※1 涂覆长度的精度 $\pm 20\%$ ※2		
适用 UV 固化树脂	日本特殊コーティング株式会社 950Y200、Luvantix ADM 公司 PC-373LD ※3		
UV 固化树脂供给方式	通过内置的泵将 UV 固化树脂从可以更换的内置瓶子内运送到涂覆模具内 ※4		
UV 固化树脂注入时间	950Y200: 约 17 秒 ※2 PC-373LD: 约 20 秒 ※2		
UV 固化树脂的固化灯	上下 2 个方向 照射位置 · 照射时间 · 照射强度可以分别控制		
UV 光照射时间	950Y200: 约 4 秒 ※2 PC-373LD: 约 10 秒 ※2		
拉力	拉力机构	没有配备	配备
	夹持方式	—	扁平压板型
外观属性	尺寸长	约 252mm 不包括突出部位	约 252mm 不包括突出部位
	尺寸宽	约 135mm 不包括突出部位	约 175mm 不包括突出部位
环境适应能力	温度	操作中: 10~30 °C 保存中: -40~80 °C	—
	湿度	操作中: 0~95%RH 不结露 保存中: 0~95%RH 不结露	—
交流适配器	输入	AC100 ~ 240V, 50/60Hz, 最大: 1.5A	
	输出	约 DC 19V, Max. 2.1A	
显示器	液晶显示器 TFT 4.95 英寸触摸屏		
连接口	PC USB2.0 Mini B type		
无线通信	RFID 遵从 ISO15693		
保存数据	涂覆模式	100 个	
	拉力模式	—	
其他特性	涂覆结果	5000 个	
	拉力结果	—	
涂覆模具	采用了能够稳定控制涂覆长度的构造		
	能够根据客户使用的光纤将包层的中心和涂覆的中心重合		
	客户可以自行更换涂覆模具		
	配备了 LED 灯以便观测 UV 固化树脂的注入量		
电脑软件	配备了 RFID 标签以自动识别模具的类型		
	通过网络升级涂覆机的软件参数下载以及上传		
拉力校准	客户能够自行校准拉力 ※5		

備註

- *1 由於塗覆直徑和被塗覆外徑的組合，周圍的溫度等因素的影響，也有可能無法塗覆到設定的長度。
- *2 實驗條件
(1) UV 固化樹脂：日本特殊コーティング株式會社 950Y200 或者 Luvantix ADM 公司 PC-373LD
(2) 塗覆直徑：280um
(3) 塗覆長度：20mm
(4) 使用光纖：包層直徑 125um/塗覆層 UV250um 透明塗覆層，塗覆層除去長度 16mm
(5) 環境條件：25°C。
- *3 UV 固化樹脂請客戶自行購買。
- *4 需要更換內置泵的時候請諮詢相應的代理商。
- *5 需要選配件 FGA-02 和日本電産シンボ株式會社製造的測力計 FGP-20。



請登錄蘇倉熔接機專業網站，瞭解產品的詳細資訊。

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com/cn/>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries: +81-3-5606-1164 Service & support: +81-43-484-3962
<https://www.fujikura.com>

欣熹技科有限公司

新竹縣竹北市光明十一路120號

總機/客服：03-5972556